

ICS 75.180.10  
E 92  
备案号: 27521—2010

**SY**

# 中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 6765—2009

---

## 摩擦焊接加重钻杆

Friction welding heavy weight drill pipe

2009-12-01 发布

2010-05-01 实施

---

国家能源局 发布

## 目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 尺寸规格和偏差	1
3.1 尺寸规格	1
3.2 偏差	6
3.3 管端	8
4 制造工艺	8
4.1 总则	8
4.2 热处理	8
4.3 焊接	8
4.4 可追溯性	8
4.5 接头螺纹	8
5 材料要求	8
5.1 化学成分	8
5.2 机械性能	9
6 检验和试验	11
6.1 一般要求	11
6.2 化学成分分析	11
6.3 机械性能试验	11
6.4 尺寸检测	13
6.5 外观检查	14
6.6 无损检测	14
6.7 试验方法	16
6.8 无效试验	16
6.9 复验	17
7 标志与包装	18
8 文件	18
8.1 证书	18
8.2 产品质量证明书	19
8.3 记录保存	19

## 前 言

本标准是在 Q/CNPC—TGRC 1—2005《摩擦焊接式加重钻杆》的基础上，参考 SY/T 5146—2006《整体加重钻杆》编制而成。

该标准主要增加了摩擦焊接加重钻杆焊缝的弯曲性能要求。

本标准由石油管材专业标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中国石油天然气集团公司管材研究所、山西北方风雷工业集团有限公司。

本标准主要起草人：葛明君、马福保、方伟、徐婷、杨锦荣、乔冬梅。